Грунтовка полиуретановая УР-Люкс Б/С (ультрабыстросохнущая) под отвердитель 2кг. на 20кг. базовой краски. ТУ 2312-023-43711444-2010

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка . Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акрилового полиола с добавлением ингибиторов и стабилизаторов коррозии и других функциональных добавок. Отвердитель - алифатический полиизоцианат.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовочного покрытия для защиты металлических поверхностей в системах покрытий изделий машиностроения, наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, инфраструктурных объектов и металлоконструкций различного назначения. Может применяться для окрашивания поверхностей из дерева, пластмасс и бетона. Может применяться в качестве адгезионной грунтовки по цветным металлам и оцинкованной стали. Может применяться в качестве меж операционной грунтовки и грунтовки на время транспортировки и хранения изделий ответственного класса

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- химическая стойкость и стойкость к механическим воздействиям;
- хорошая коррозионная стойкость;
- высокая атмосферостойкость;
- нанесение слоев большой толщины без потеков;
- быстрое время высыхание, быстрый набор монтажной прочности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск	матовый
Цвет	светло-серый
Объемная доля нелетучих веществ, %	63±2
Плотность смеси, кг/м^3	1,35±0,1
Отвердитель	УР-Люкс
Соотношение смешивания по массе	1000:100
Жизнеспособность смеси при (20±2) ºС, ч. не менее	2

Время высыхания покрытия, толщиной сухой пленки 60 мкм:

Температура	0ºС	5ºС	10ºС	20ºС	30ºС
Время высыхания на отлип, ч.	2	1	1	0,2	0,2
Время перекрытия, ч	4	2	2	0,5	4
Высыхание до степени 3, ч	6	4	3	**0,6**	**0,5**

Теоретический расход и толщина пленки покрытия

Толщина одного слоя	минимальная	рекомендуемая	максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	40	60	200
Толщина мокрой пленки, мкм	63	96	318
Теоретический расход, кг/м^2	0,085	0,128	0,429

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при нанесении

Поверхность должна быть сухой. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 80%. Температура поверхности должна не менее чем на 3ºС превышать точку росы. Температура окружающей среды, окрашиваемого изделия и лакокрасочного материала должна быть в пределах 0 – 30 ºС.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть очищена от ржавчины, непрочных слоев старого лакокрасочного покрытия, окалины, сварных шлаков, солей, смазочных материалов, масел и других загрязнений. Глянцевые и гладкие поверхности необходимо предварительно матировать для обеспечения должной адгезии.
Новая сталь: тщательно удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до степени Sa 2, рекомендовано - до Sa 2½.
Сталь, ремонт: удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3, если участки небольшие или абразивоструйным способом до степени Sa 2, рекомендовано - до Sa 2½.
Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь: обеспечить шероховатость поверхности, чистоту, обезжирить и др. по ГОСТ 9.402. Оцинкованные поверхности не должны иметь на поверхности крупнозернистую структуру. При наличии на оцинкованной поверхности окислов необходимо произвести их снятие механическим способом и после обезжирить.
Бетон: перед нанесением материалы должны быть выдержаны 24 часа при температуре не ниже 15ºС. Относительная влажность бетона должна быть не более 4%. Необходимо удалить цементное молочко с нового бетонного основания шлифованием или травлением, удалить пыль, промыть водой и высушить. Со старого бетонного основания удалить загрязнения, старое отслаивающееся покрытие, разрушенный бетон и пыль. Для упрочнения верхнего слоя бетонного основания перед нанесением основного слоя, рекомендуется произвести грунтование грунт-эмали УР-Люкс, разведенной растворителем Р-4 УР-Люкс до вязкости 15-25 сек. по ВЗ-246 с диаметром сопла воронки 4 мм.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Нанесение

Перед смешиванием основу и отвердитель тщательно перемешать. Смешать основу с отвердителем в соотношении, указанном в сопроводительном документе и перемешать 3-5 минут, выдержать перед применением не менее 10 минут. При необходимости, разбавить растворителем УР-Люкс до рабочей вязкости.

Метод нанесения	Давление, Атм.	Сопло, мм	Рекомендуемая вязкость по ВЗ-4, сек
Воздушное распыление	1,5-4,5	1,3-2,5	30-45
Безвоздушное распыление	120-250	0,011-0,017	60-120
Комбинированное распыление	40-90	0,011-0,017	25-50

Разбавитель: УР-Люкс
Промывка оборудования: Р-4, 646, сольвент, ксилол, толуол.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт предназначен для профессионального использования. При работе с обязательно использование средств индивидуальной защиты. Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Использовать в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу. Обращаться с осторожностью. Продукт является

пожароопасным. Работы, связанные с применением, должны проводиться в помещениях, снабженных вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.
При работе с продуктом необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

ХРАНЕНИЕ

Беречь от огня! Хранить при температуре от -15ºС до +30 ºС в плотно закрытой таре, хорошо проветриваемом помещении, предохраняя от прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.
Гарантийный срок хранения в не распакованной заводское таре основы – 12 месяцев, отвердителя – 6 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ